

SCHEDA PRODOTTO – PRODUCT DATA SHEET

258 rev. 08– 30/06/2006

pag 1 di 3

## Compound FPM 75 – G6

ASTM D2000 M2 HK 710 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1

Z1 = Durezza Shore A 75 ±5– Hardness Shore A 75 ±5

EN 549 Classe Temp. E1, Classe Durezza H3 -- EN 549 Temp. Classes E1, Hardness Classes H3

Codice nr. – Code no. 302718

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto. Distribuzione documentazione non soggetta ad aggiornamento

Since development and improvement of compounds is a continuing process, GAPI reserves the right to modify their composition and characteristics. Uncontrolled copy

### Caratteristiche Fisiche

#### Physical Properties

Temperatura di utilizzo: –15°C a +200°C con punte di +250°C

Operating temperature range: –15°C to +200°C peaks up to 250°C

La vulcanizzazione è eseguita – The vulcanization is effected

Alla temperatura di 177°C. per un tempo di 7 minuti con placche spessore 2 mm.

Alla temperatura di 177°C. per un tempo di 15 minuti con provini di diametro 29 mm e altezza 12,5 mm

At the temperature of 177°C. for a period of 7 minutes with slabs 2 mm thickness

At the temperature of 177°C. for a period of 15 minutes with specimen 29 mm diameter 12.5 mm height

Post vulcanizzazione 24h a 230°C – Post cure 24h at 230°C

Caratteristica Metodo di prova U.m. Valore misurato

Property Test method Measured value

Durezza – Hardness ASTM D 2240 Shore A 79 Z1

Densità – Density ASTM D 792 gr/cm<sup>3</sup> 1.88

Modulo al 100% - M100 ASTM D 412 C Mpa 7

Carico di rottura – Tensile strength ASTM D 412 C Mpa 12.9

Allungamento a rottura – Elongation at break ASTM D 412 C % 180

Lacerazione – Tear strength ASTM D 624 B N/mm 32

Compression set - 22 hrs @ 200°C ASTM D 395-B % 11.5

Prova al freddo – Brittle point ASTM D 2137 °C -10

Resistenza all'Ozono – Resistance to Ozone ASTM D 1149 (\*) OK

(\*) Dopo 72 ore a 40°C. con concentrazione 50 PPHM di ozono e allungamento del 20%

(\*) After 72 hrs at 40°C. with ozone concentration of 50 PPHM and elongation of 20%

SCHEDA PRODOTTO – PRODUCT DATA SHEET

258 rev. 08– 30/06/2006

pag 2 di 3

## Compound FPM 75 – G6

ASTM D2000 M2 HK 710 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1

Z1 = Durezza Shore A 75 ±5– Hardness Shore A 75 ±5

EN 549 Classe Temp. E1, Classe Durezza H3 -- EN 549 Temp. Classes E1, Hardness Classes H3

Codice nr. – Code no. 302718

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto. Distribuzione documentazione non soggetta ad aggiornamento

Since development and improvement of compounds is a continuing process, GAPI reserves the right to modify their composition and characteristics. Uncontrolled copy

### Variazione delle caratteristiche dopo invecchiamento

#### Change in properties after ageing

ASTM D 573 (Aria – Air) / ASTM D 471 (Fluidi – Fluid)

Ambiente tempo temper. Durezza Carico rott. Allung. Rott Volume Peso

Medium time temper Hardness Tensile str. Elongation Volume weight

# CERTIFICADO VITON-75SH



ore-hrs °C punti – pts % % % %

Aria – air 70 250 +2 -11 -6 - -

ASTM Fuel C 70 23 -2 -22 +1 +2.8 +1.4

Service Fluid 101 70 200 -7 -27 +15 +10.5 +6

SCHEDA PRODOTTO – PRODUCT DATA SHEET

258 rev. 08– 30/06/2006

pag 3 di 3

## Compound FPM 75 – G6

ASTM D2000 M2 HK 710 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1

Z1 = Durezza Shore A 75 ±5– Hardness Shore A 75 ±5

EN 549 Classe Temp. E1, Classe Durezza H3 -- EN 549 Temp. Classes E1, Hardness

Classes H3

Codice nr. – Code no. 302718

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto. Distribuzione documentazione non soggetta ad aggiornamento

Since development and improvement of compounds is a continuing process,